

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-1600S





НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольного, поперечного и углового раскroя плитных материалов (МДФ, ДВП, ДСП и kleеных щитов) облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, kleеных щитов, фанеры, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



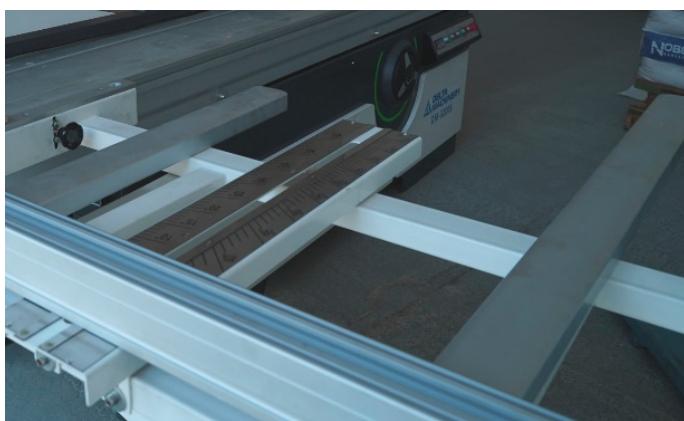
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка.

Пильный узел жестко смонтирован со станиной станка, что существенно снижает вибрацию узлов.



КОНСТРУКЦИЯ САЛАЗОК

Усиленная конструкция салазок на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что обеспечивает точную геометрию распила. Телескопическая линейка имеет два флагковых упора для точного выставления размера. Удобные и хорошо читаемые показатели линейки.



РАСКРОЙ ПОД УГЛОМ В ПЛОСКОСТИ

Станок позволяет раскраивать детали под углом, используя поперечный поворотный упор. Поперечный упор данного станка может быть настроен в диапазоне от 90 до 45 градусов по отношению к пиле.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Станок оснащен роликовой кареткой – самый распространенный и надежный тип каретки на сегодняшний день. Ширина каретки 375мм.

Скольжение происходит на роликовых обоймах. Направляющими служат круглые закаленные стальные стержни. При такой конструкции контакт ролика со стальной направляющей происходит не в точке (по сравнению с шариковыми каретками), а по линии, что равномерно распределяет нагрузку и значительно продлевает срок службы конструкции.

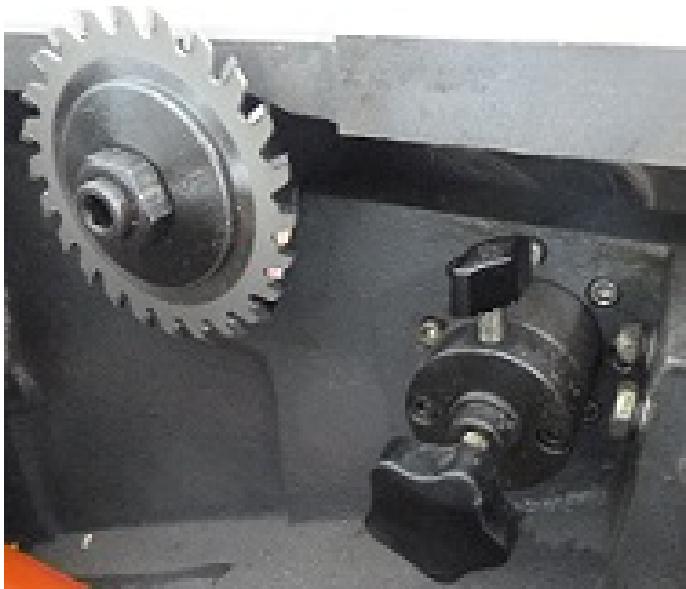
ФИКСАЦИЯ КАРЕТКИ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ

Каретка оснащена системой фиксации по всей рабочей длине. Далеко не все станки имеют данную опцию, которая облегчает работу оператора, позволяя зафиксировать каретку в любом положении, чтобы положить деталь.

ПРЯМАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОДРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Станок оснащен прямой регулировкой подрезной пилы влево/вправо по отношению к основной пиле – это самая главная регулировка «подрезки», что позволяет оператору произвести настройку быстро и точно, за счет отсутствия люфтов.

Для регулировки вылета подрезной пилы вверх/вниз используется удобная рукояткой расположенная со стороны параллельного упора по классической схеме.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный пульт управления оснащен цифровой индикацией угла наклона пильного узла, кнопками «пуск» / «стоп» основной и подрезной пилы, кнопкой «аварийный стоп» и лампой-индикатором работы станка.

Маховик угла наклона пильного узла находится на лицевой части станка. Маховик подъема-опускания находится сбоку.

ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ РАБОЧИЕ СТОЛЫ

Уже в стандартной комплектации станок оснащен полноразмерными рабочими столами (боковой и передний), которые позволяют без труда раскраивать полноформатные листы ЛДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры подвижной роликовой каретки, мм	1600x375
Расстояние между пилой и параллельным упором, наибольшее, (максимальный параллельный рез), мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0-45°
Высота пропила (основная пила 300мм), мм	70
Высота пропила под углом 45 град. (основная пила 300мм), мм	60
Основная пила:	
Диаметр основной пилы (возможный диапазон), мм	250-350
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5
Частота вращения основной пилы, об/мин	4000-6000
Подрезная пила:	
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20
Мощность двигателя подрезной пилы, мм	1,1
Частота вращения подрезной пилы, мм	8000
Рабочее напряжение, В	380
Общества установленная мощность, кВт	6,6
Масса станка, кг	750

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Наименование товара	Кол-во, шт.
Форматно-раскроечный станок DELTA MACHINERY DM-1600S в сборе	1
Роликовая профилированная каретка 1600*375мм с системой фиксации по всей рабочей длине в любом положении	1
Поперечный упор с телескопической линейкой в комплекте двумя флагковыми упорами для выставления размера	1
Параллельный упор с боковой базовой линейкой и микрометрической регулировкой	1
Дополнительные (навесные) рабочие столы увеличенного размера	1
Толкатель для узких деталей	1
Быстроотъемная ручка для более удобного перемещения каретки	1
Защитный аспирационный кожух пил EURO, с патрубком для шланга Ø100мм	1
Расклинивающий нож	1